

YOUR
SMART
ENERGY



Aster 5000

FLÜSSIGKEITSKÜHLUNGSSYSTEM – 1.500 V

Kapazität

Batteriemodul: 104,4 kWh
System: 5.015,9 kWh



KEY FEATURES

Hohe Energiedichte

Aktives Balancing-BMS

Wartungsfreundliches Außendesign

Geräuschunterdrückungstechnologie

Intelligente Wärmemanagementstrategie

Hoher Integrationsgrad des Gesamtsystems

Redundantes Design mit zwei Löschsystemen

Explosionsentlastungsplatte optional erhältlich

Rücken-an-Rücken-Anordnung zur besseren Flächennutzung

*Net Promoter Score (Weiterempfehlungsrate); Quelle EUPD Research 2024 Residential

Aster 5000



Modell AlphaCS-H20-DC-LC-EX	
Systemparameter	
Abmessungen (B × T × H)	6.058 × 2.438 × 2.896 mm
Systemgewicht	43 t
Schutzart	IP55
Nennspannung	1.331,2 V
Nennkapazität	5.015,9 kWh
Nenn-Lade-/Entladeleistung	2.507,9 kW (0,5 C)
Verbindung des Batterie-Clusters	12 Cluster parallel geschaltet
Batteriechemie	LFP (LiFePO ₄)
Kühlung	Flüssigkeitskühlung
BMS Balancing-Typ	Aktives Balancing
Geräusch	≤ 75 dB @ 1 m
Produkttyp	Außenbereich (Container)
Brandschutzsystem	Aerosol + Sprinkler (Explosionsentlastungsplatte als Standardausstattung)
Batterieparameter	
Batteriemodell	M332314-104S-EX
Nennspannung	332,8 V
Nennkapazität	104,4 kWh
Nenn-Lade-/Entladeleistung	52,2 kW (0,5 C)
Schutzart	IP67
Gewicht	670 kg
Abmessungen (B × T × H)	790 x 2.210 x 245 mm
Betriebstemperaturbereich	-30 °C ~ 50 °C*
Zertifizierung	
Sicherheit	IEC 62619, IEC 62477, IEC 61000, IEC 62933, UL 9540A, UL 1973, NFPA 69

*Der optimale Temperaturbereich liegt bei 15–35 °C. Ist die Umgebungstemperatur zu hoch oder zu niedrig, kann die Batterieleistung beeinträchtigt werden.

